

Ray-Ran



MFR200 微处理器熔融指数仪

RR-MFR200

Ray-Ran MFR200 熔融指数仪比 MFR100 具有更高自动化的试验过程，大大提高了“方法A”试验要求的测试精度。

试验过程非常简单，在预设温度和自重砝码产生的压力条件下，熔融聚合物通过精密控制的孔口（模具）从设备中挤出。自动切断挤出的聚合物，然后称重。利用挤出聚合物的时间间隔，可以很容易地确定其在10分钟内的流速。试验结果表示为**熔体流动指数（MFI）**。也可进行熔体温度下的密度试验。

熔融指数仪MFR系列均标配有可更换的硬化钢缸套（如需更换，操作简单），如需试验腐蚀性材料，可更换哈氏合金（可选）。碳化钨口模和硬化钢活塞杆以及2.16kg试验砝码和工具附件使您可以直接进行试验。

该设备具有旋转“自动切割装置”，可使挤出物的切割精度一致，无需手动切割。

为使用方便，该设备配有直观4”彩色触摸屏面板和微处理器接口，因此可以轻松设置试验参数。这些功能包括温度设定值（SV）、实际温度值（AV）、切割次数、切割时间、自动MFI计算和“节能”模式。只需称量切割样品的重量，输入重量作为平均值或单个切割值，然后让微处理器计算MFI值。

集成温度控制器和PT100铂电阻热电偶以0.01℃的分辨率将筒温精确控制至0.1℃。双区加热使沿料筒长的准确温度偏差达到国际试验标准。

提供所有文件，包括产品用户手册和完全可追溯校准证书。

可提供不超过21.6kg的可选砝码，确保所有试验参数符合国际试验标准，对于较重的砝码，可选气动装载器安装在设备上，以便装载活塞杆。装载器也可用于固定清洁工具，这样清洁工作就更简单了。改进的模具释放特性可使拆卸试验模具成为一项简单任务。

MFR200 配备最新版本的 Ray-Ran Techni-Test 2 软件。Techni-Test 2 允许显示图形和表格结果，并打印报告或将其保存为 .CSV 文件，如果需要，可以导出并在 Microsoft Excel 中打开。以前保存的测试也可以调用到软件中。标配 USB 和以太网端口，用于捕获结果文件以及直接下载到 USB 闪存驱动器。

虽然MFR值不是聚合物的基本性质，但它确实给出了聚合物流动特性的指标，并且它已经成为聚合物质量控制方面使用广泛的参考值之一。

该设备有220-240V 50Hz和110V 60Hz两种规格。

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com



技术规格

- 专用微处理器控制
- 双区加热
- 温度精度: +/- 0.1°C
- 温度范围: 0-500°C
- 温度分辨率: +/- 0.1°C
- ECO 节能模式
- 装有可更换刀片的自动切断装置
- 直观4" 彩色触摸屏
- 碳化钨试验口模, 硬化钢活塞杆0.325kg
- 2.16kg标配试验砝码
- 简便的可更换缸套设计
- 标准灌注和清洁工具
- 标配 Techni-Test 2™ 测试软件
- 产品操作手册
- 可追溯校准证书
- CE声明证书
- 提供220-240V 50Hz和110-120V 60Hz, 10安培的规格
- 符合国际试验标准ASTM D1238 和 ISO 1133等方法

测试功能 MFI

- 温度 SV 输入
- 温度 AV 显示
- 切割次数
- 切割间隔时间
- 平均重量或单个重量输入
- 自动 MFI 计算
- 密度@熔融温度测试和自动计算

可选附件

- 气动砝码装载器, 最大150 psi (11bar)
- 从1kg到21.6kg的全系列试验砝码
- 用于腐蚀性材料的哈氏合金料筒、口模组件

重量及尺寸

净重 (kg)	35
宽度 (cm)	57
深度 (cm)	58
高度 (cm)	70

请注意, 如果包含较重的测试砝码, 运输重量将会增加。
对于整套测试砝码, 重量上应增加约 30 公斤。

Industrial Physics 工业物理
电话: 400 821 0694
邮箱: info.china@industrialphysics.com
网址: www.industrialphysics.cn
www.industrialphysics.com

