

Ray'Ran



测试样品注塑机

RR-TSMP

Ray-Ran 测试样品注塑机专门设计用于生产各种实验室测试样品，例如彩色基板、拉伸和冲击试样以及机械试验程序所需的小组件。这种独特的低成本成型机具有紧凑的设计，适合立式工作台安装，使该设备成为研发机构、大学、实验室和小型车间的理想选择。

该设备为气动操作，进气压力高达10 bar（150 psi），足以在注塑压力高达450 bar（6500 psi）的情况下模制大多数材料，包括聚丙烯、PET。

数字温度可控制高达400°C熔化聚合物，然后将其挤出到模具中。还包括数字刀架加热，以便在高达200°C的温度下使聚合物更有效地流入模具，以防冻结。

该设备配有一个快速释放凸轮控制的刀架，可接受加工成任何形状、符合标准刀架参数的低成本刀具刀片。如果需要用相同的材料制作不同的样品，并且耗费的时间和精力少，那么该设备为非常理想的仪器。适用于任何国际标准（如ASTM、ISO、DIN、JIS等）的刀具刀片可用于制造拉伸哑铃、彩色基板、冲击试杆等。对于无法在标准刀架内轻松成型的样品，可根据客户要求根据机器参数范围内提供可选的专用工具。

该设备标配有独特的标准可互换气缸套和压模装置，此特点使该设备在成型工艺中和成型后的操作更加简单，因为它可使操作者能够在几秒钟内从一种颜色或材料转换到另一种颜色或材料，从而提高产量且无需进行清洗。只需取下正在使用的气缸套，并换上一个干净的气缸套，等待它达到特定温度，使用新材料填充气缸套，然后继续成型工艺。然后，可在操作者方便时使用专用清洗溶液或超声波清洗槽清洗用过的气缸套。气缸套47cm³的容量可确保制造多个模具，从而节省时间并减少宝贵材料的耗费。

为了模制试样，将聚合物装入气缸套顶部，并将其加热至所需温度以塑化聚合物。释放注射活塞时，气缸套喷嘴自动锁定在刀架的注射浇口中，然后活塞将聚合物挤出到模板刀片中。聚合物凝固几秒钟后，松开刀架凸轮，并取出模板刀片。然后移除模制的试样，清除注射浇口中的任何残留聚合物，更换模板刀片并将其夹在刀架中，为下一个待模制的样品做好准备。为使聚合物更方便地流入气缸套，可以提供一个可选的聚合物进料漏斗，这样在每个模具生产完成后，气缸套总是充满聚合物，从而确保无数的成型工艺。

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com



技术规格

- 气动操作
- 最大空气管线压力: 150 psi /10 bar
- 最大聚合物压力: 6500 psi /450 bar
- 最大粒径: 47cm³
- 最大样品尺寸: 175mm (L) x 45 (W) x 12.7 (T)
- 数字温度控制器
- 喷嘴对刀具自动锁定装置
- 凸轮锁刀架
- 快速更换气缸、喷嘴和模具
- 刀具锁定的视觉警报
- 110v 60Hz 和 240v 50Hz
- 产品用户手册
- 可追溯校准证书
- CE声明证书
- 1年保修

可选附件

- 符合所有国际标准的低成本模塑刀片
- 快速更换气缸、喷嘴和模具
- 空气压缩机
- 非标准刀架

重量及体积

净重 (kg)	55
宽度 (cm)	52
深度 (cm)	36
高度 (cm)	111

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 821 0694

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

