



光学货架保质期测试仪

CDA-OST

光学二氧化碳测量方法的较低精度和高脆弱性是制约包装饮料分析二氧化碳使用的首要问题。新的 CDA-OST (Steinfurth 光学货架保质期测试仪) 将光学测量的非破坏性功能与破坏性测量方法的高精度相结合, 通过这种方式提供了全新的, 也是最准确的测量解决方案。

每个饮料/包装组合对光学传感器信号都有各自的影响。通过使用破坏性和非破坏性测量技术同时测量同一样品, Steinfurth CDA-OST 能够“学习”这种影响。通过这种设置, 可以显著减少准确测量二氧化碳和监测保质期所需的样品数量。

Steinfurth OST 将样品的破坏性制备和无损光学测量 (包括瓶颈直径的自动测量) 独家组合在一个设备中, 是无损二氧化碳测量和储藏室保存包装饮料的货架保质期分析的最完美解决方案。

设备操作

使用有损和无损光学两种技术对新饮料/包装组合的第一个样品进行测试。一旦设备了解了包装/饮料对光学传感器信号的影响，就可以以相同的高精度光学（非破坏性）测量所有其他同类样品。

设备优势

- 准确的无损二氧化碳测量
- 非破坏性和破坏性测量技术的组合测量
- 专利技术组合
- 显著减少存储的样品
- 灵活的可编程测试程序
- 用户独立，自动操作
- 维护要求低
- 简单、直观的操作和校准
- 自动测量瓶颈直径

技术参数

包装类型:	玻璃或PET瓶
压力范围:	1 – 10 bar
重复性:	+/- 0,15g/l
电源:	115 - 230 VAC, 50 - 60Hz
工作温度:	+5° C 至 +35° C

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 821 0694

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

