



半自动台式罐体轴向耐压 测试仪

Z307

半自动台式罐体轴向耐压测试仪

Torus Z307 半自动台式罐体轴向耐压测试仪可在较短的测试周期内，测定罐体在发生结构失效前所能承受的最大轴向压力。

金属包装的精密轴向耐压测试仪

Torus Z307 半自动台式轴向耐压测试仪是一款高精度工具，专为饮料、食品及气雾罐制造行业的严格需求而设计。Z307 具备先进的测试能力，可精准可靠地测量罐体的最大轴向承载力，确保容器满足严苛的性能和质量要求。

保障容器强度和性能的关键设备

无论您是小型生产车间，还是大型制造工厂，轴向耐压测试都是确保容器结构完整性的关键环节。Torus Z307 能够提供高精度测试结果，让您有信心确保罐体在生产、储存及运输过程中能够承受垂直压力而不发生变形或塌陷。

罐体轴向耐压测试

Z307 能够准确测量罐体的屈服强度和柱状强度，确定其在失效前所能承受的最大轴向压力。当先进的负载传感器检测到轴向负载施加时，测试立即启动，并将结果在屏幕上显示，同时支持导出分析和报告。

技术规格

罐体材料	铝 / 钢
罐体阶段	成型罐、直壁罐
罐体成品高度范围	典型范围 25 - 250 mm
罐体外径范围	典型范围 53 - 153 mm Ø 202 - Ø 307 (饮料罐) Ø 211 - Ø 307 (食品罐) Ø > 35 mm (气雾罐) <small>*如有特殊尺寸需求，可根据应用提供定制</small>
内颈直径 典型范围:	Ø 200 - Ø 209 (饮料罐) Ø 25.4 mm <small>*如有特殊尺寸需求，可根据应用提供定制</small>
轴向耐压范围 (典型)	10 kN
电源要求	100 - 240 v / 50 - 60 Hz
设备重量	50 kg
设备尺寸	(W) 956 mm x (H) 1170 mm x (D) 550 mm

测量特性:

轴向耐压测试	容器发生破裂/坍塌时的最大承载力, 精度为±10N
通用测试能力	适用于成型罐或修边罐, 包括食品罐和饮料罐

Torus Z307 如何提升您的质量管理流程

Z307 专为高精度、高效率与易用性而设计, 助力您的质量控制体系提升至新水平, 主要优势包括:

精确的轴向载荷测量	可测定容器坍塌前所能承受的最大轴向压力, 精度为±10N
广泛适用性	兼容饮料、食品和气雾罐, 可测试直壁罐和成型罐
性能优化	具备可选的压碎速度和工厂设定模式, 确保测试过程中模具面之间的完美平行
可靠可追溯的结果	接触式测量技术确保全天候一致性与精准性
灵活配置	提供半自动台式版本、落地式版本及全自动在线版本, 以适应不同生产需求

设备优势:

- 支持多种罐型尺寸, 配备快速更换夹具系统
- 采用最新高性能步进电机, 实现短测试周期 (压碎速度可调)
- 可根据客户需求输出多种单位数据 (千克、磅力、牛顿)
- 高精度轴向载荷传感器技术
- 通用型测试仪: 适用于成型罐或修边罐, 包括食品罐、气雾罐和饮料罐
- 支持自动数据传输功能

订货信息

订货号

Z307

产品描述

半自动台式罐体轴向耐压测试仪

免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

