



自动通用（修边和成品）金属罐 检测仪

Z301

自动通用（修边和成品）金属罐检测仪

Torus Z301 通用修边罐和成品罐检测仪由工业物理旗下专业测试品牌Torus提供，定义了饮料罐/啤酒罐的尺寸检测标准。系统将修边罐和成品罐测量整合到同一系统中，可进行全组件测量。

还可以选择以下型号：落地式半自动型

定制您的检测系统

我们的仪器采用独特的模块化设计，您可以根据需要定制功能全面的质量管理方案。

从标准Z301 修边罐检测仪和Z302 成品罐检测仪开始，可随时加装以下可选模块：

1. 多轨道输入传送带

- 轨道通常可容纳罐体直径为 24x211 的金属罐
- 单轨道 - 有 6 个选项
- 自动在线配置各个可用轨道

2. 附加选项

- 循环内校准模块 - 用于在线检测
- 罐体外径检测模块 - 1-8 个位置
- 精度：+/- 0.025mm

3. 循环内校准/金属罐自动旋转/塑形扫描模具 Z302

- 用于在线检测
- 增加了多个径向位置测量数据
- 用于塑形测量

4. 视觉模块 Z312

- UV 底部边缘涂层(BRC)涂料质量百分比
- 可选配Z312 视觉模块用于内部喷枪识别(ISG)

5. 轴向耐压模块 Z307

- 确定容器失效之前可施加的最大轴向耐压力
- 精度：+/- 10N

6. 底拱成型/底拱回退模块 Z308

- 可提供施加压力时以及移除压力时罐体总长度变化的详细信息
- 精度：+/- 0.10mm
- 精度：+/- 0.05 bar

7. 涂料分布模块（可见光和 NIR） Z340

- 内/外涂料分布，成品罐和直壁罐
- 底部边缘涂层(BRC)-（手动装载模具）
- 内壁涂料分布（手动装载模具）

8. 色彩检测模块 Z345

- 通过业界公认的X-Rite ci64 实现色彩量化
- 提供条形码验证选项

9. 内涂膜测定模块 Z313

- 高精度“测定”系统 - 精度：+/- 0.1mA
- 高分辨率系统 - 精度：+/- 0.02mA

修边罐测量特性：

金属罐高度 1-16 个位置
精度 ± 0.010 mm

顶部罐壁厚度 1-16 个位置
精度 ± 0.001 mm

上半部罐壁厚度 1-16 个位置
精度 ± 0.001 mm

下半部罐壁厚度 1-16 个位置
精度 ± 0.001 mm

罐壁阶梯

底拱深度 单点
精度 ± 0.010 mm

成品罐测量特性：

金属罐高度 3 个位置
精度： ± 0.010 mm

翻边宽度 4 个位置
精度： ± 0.010 mm

缩颈内径 2 个位置
精度： ± 0.010 mm

适用的修边罐：

金属罐尺寸范围 罐体直径 $\varnothing$ 202 - $\varnothing$ 307

金属罐材料 铝/钢

金属罐高度范围 87 - 210 mm

金属罐底拱深度范围 9 - 13 mm

金属罐壁厚范围 0 - 1 mm

可重复性性能数据 - 可根据要求提供

免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

适用的成品罐：

金属罐尺寸范围 罐体直径 $\varnothing$ 202 - $\varnothing$ 307

金属罐材料 铝/钢

金属罐高度范围 87 - 210 mm

金属罐翻边宽度范围 1.5 - 2.5 mm

金属罐缩颈内径范围 缩颈内径 $\varnothing$ 200 - $\varnothing$ 209

技术规格：

电压 100-240V / 50-60Hz

压缩空气 6 bar / 87 PSI

重量 最大740公斤

尺寸 (宽) 1615 毫米 x
(高) 1833 毫米 x
(长) 3427 毫米
(带 4 通道传送带)

设备优势：

- 速度快、精度高
- 提升客户的生产工艺信心
- 采用模块化设计，可满足日后升级需要
- 通过添加其他模块可实现高性价比升级
- 全自动运行，避免操作误差
- 在一个机柜内完成修边罐和成品罐检测，节约了操作员时间、资源和空间

订货信息：

订货号

Z301

产品描述

自动通用（修边和成品）金属罐检测仪

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

