

CMCKUHNKE



手动埋头深度测量仪

Z542

手动埋头深度测量仪

Z542 埋头深度测量仪 是一款多功能、高精度的测量工具，专为食品罐和饮料罐的埋头深度与轮廓测量而设计。

采用手动放置方式，确保精准定位与高测量精度，是制造企业实现一致性质量控制的可靠仪器。

由金属包装测试专家 CMC-KUHNKE 出品，Z542 埋头深度测量仪配备数字显示器，搭配可选的接口线缆，可省去人工记录步骤，简化操作流程。

高精度、多应用的埋头深度测量

无论是钢制（马口铁）罐还是铝罐，Z542 数字埋头深度测量仪都能确保测量的一致性与罐体品质的稳定性。

该设备专为埋头深度的高精度测量而设计，操作快速简便，是罐体生产质量控制的重要工具。

Z542 可适配多种罐型与尺寸，分辨率达 10 微米（0.01 mm），适用于食品罐、饮料罐等各种金属包装。

快速获取准确埋头数据

测量结果最快可在 3 秒内清晰显示于数字指示器上，支持英寸与毫米单位切换。

此外，仪器配备 SPC 数据输出接口，可通过可选接口线缆连接至自动化卷封分析系统，如：

- CMC-KUHNKE Visionary
- Torus GaugeXplorer 软件

通过数据自动传输功能，有效降低人工记录误差，提升整体质量追踪效率。

技术规格

适用材质	钢、镀锡板（马口铁）、铝
适用阶段	已卷封罐体
可测埋头深度	最大可达 8.0 mm
适用罐体外径范围	48 - 158 mm
适用罐型	饮料罐、食品罐
埋头深度测量精度	+/- 0.03 mm
重复性与再现性（R&R）	0.03 mm
测量分辨率	0.01 mm
仪器重量	1.9 kg
仪器尺寸	包装盒 (W) 270 mm x (H) 220mm x (D) 80 mm 仪器尺寸 (W) 130 mm x (H) 140 mm x (D) 20 mm

设备优势

- 高分辨率测量：埋头深度测量分辨率达 10 微米 (0.01 mm)
- 高测量精度：测量精度高达 ± 0.03 mm，确保检测结果可靠一致
- 手动放置设计：便于精准定位，提升测量稳定性
- 节省时间：可选配自动数据传输接口，减少人工记录时间
- 操作极为简便：即插即测，快速上手，无需专业培训
- 通用型量具：适用于多种罐型，无需更换多个仪器
- 软件集成性强：可对接 Torus GaugeXplorer 测量软件，实现数据追踪与统计
- 人体工学设计：结构紧凑，握持舒适，操作便捷
- 坚固耐用结构：维护量低，适用于长期重复测量
- 可靠的重复性：提升质量控制一致性，保障工艺稳定
- 标配坚固保护箱：方便存放与运输，仪器安全有保障

免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

订货信息

订货号

Z542

产品描述

手动埋头深度测量仪



Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

