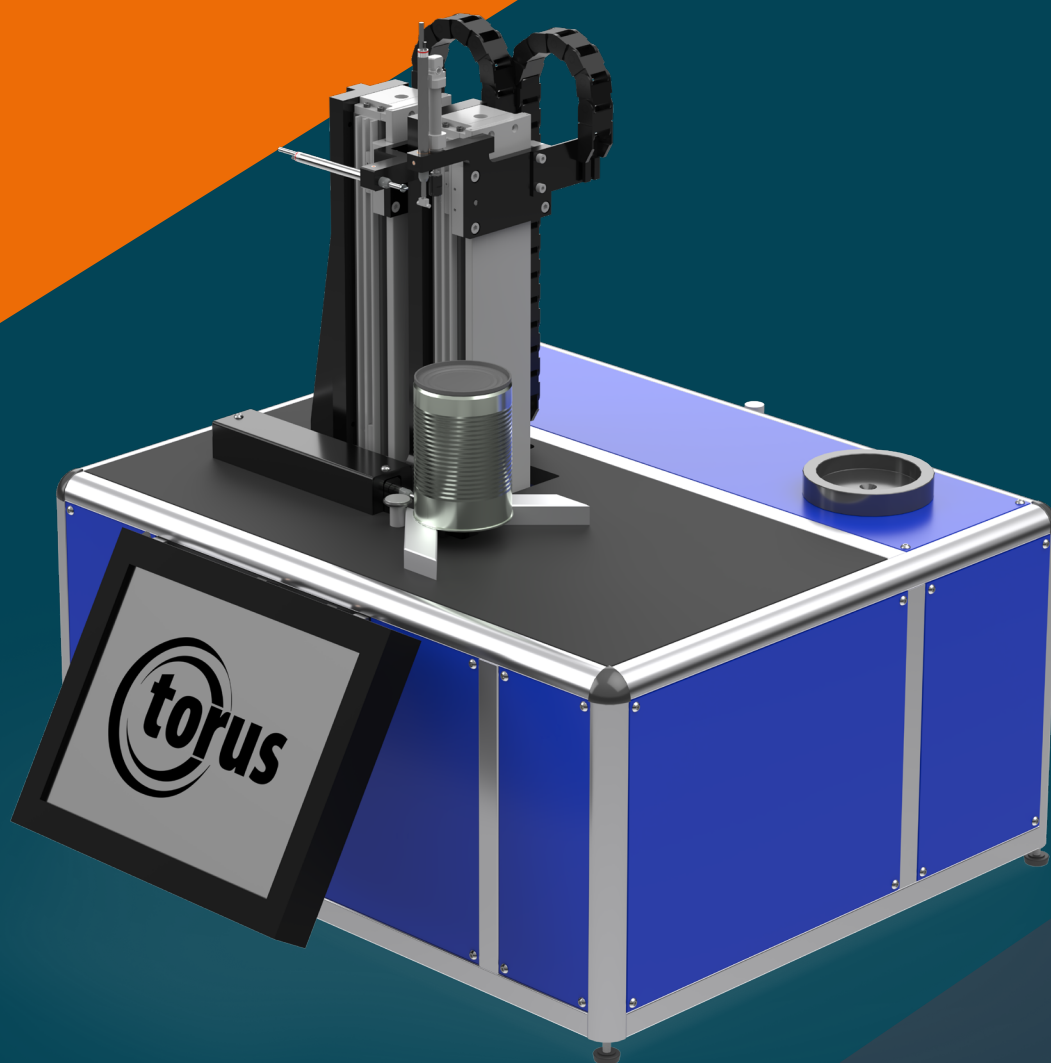




半自动台式加强筋、罐高与翻边组合测量仪

Z304

半自动加强筋、罐高与翻边组合测量

用于食品罐加强筋、罐高及翻边尺寸的高精度综合测量解决方案

由工业物理旗下专注测量、自动化、计量与制造设备的品牌 Torus 出品，Z304 是一款高精度、半自动的复合型测量仪器，可对食品罐进行加强筋深度、罐高与翻边宽度等关键参数的可靠测量。

这款设备的最大优势在于可消除人为主观误差，为用户提供客观、重复性强的检测结果，是实现高标准质量控制的理想选择。

一体化的多参数检测能力

加强筋深度、罐体高度和翻边宽度测量，尽在一台独特的仪器中。

Z304 将以下重要参数的测量集成于一台设备中，既节省实验室或生产线空间，又减少设备购置成本和操作时间，提升整体检测流程效率。

准确测量：

- 加强筋深度 (Bead Depth)
- 成品罐高度 (含加强筋)
- 成品罐高度 (不含加强筋)
- 翻边宽度 (Flange Width)

可自动旋转罐体进行多达 16 个位置的测量，无需人工转动，极大提高检测效率与数据一致性。

Z304 采用稳固的夹具式结构设计，设备坚固耐用，适合长期稳定使用。

半自动运行方式降低了操作人员影响，消除了人为偏差，为客户提供真正客观、可重复的高质量测量结果。

技术规格：

适用材质	铝、钢
适用阶段	已压加强筋、已翻边罐体
成品罐高度范围	25 - 235 mm
罐体直径范围	65 - 175 mm
加强筋最高位置	≤ 110 mm
成品罐高度测量精度	+/- 0.010 mm
翻边宽度测量精度	+/- 0.010 mm
加强筋深度测量精度	+/- 0.010 mm
成品罐高度重复性与再现性 (R&R)	0.025 mm
翻边宽度 R&R	0.025 mm
加强筋深度 R&R	0.025 mm
电源要求	230v / 50 Hz
气源要求	6 psi / bar
CE 认证	是

结构坚固，测量可靠——食品罐高重复性测量保障

Torus Z304 半自动台式加强筋、高度与翻边组合测量仪在设计之初就充分考虑到设备的稳定性与可靠性。

其稳固的夹具结构和半自动操作方式，有效消除操作员干预带来的误差，提供客观、一致、可重复的检测结果，为食品罐质量控制提供可信赖的测量保障。

一站式罐体检测解决方案

在工业物理的产品组合中，我们提供了丰富的罐体与成品罐检测设备，覆盖各类关键参数的测量需求。

例如：

- Torus Z339 手动成品罐后端测量仪，用于罐后端检测
- Torus Z540 翻边宽度测量仪，专用于单一翻边参数高精度检测

如您希望深入了解更多食品与饮料金属包装检测设备，欢迎访问我们的金属包装解决方案页面，探索完整的检测产品组合。

免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

设备优势：

- 一站式完整罐体测量解决方案，集成多项关键检测功能
- 支持自动旋转罐体并自动测量，操作便捷、高效稳定
- 同时测量多个关键参数：加强筋深度、罐高、翻边宽度
- 拥有世界级的重复性与再现性（R&R），确保测量一致性
- 无需更换工装部件，即可适配多种规格的食品罐
- 配备简易校准/验证模式，方便日常维护与精度确认

订货信息：

订货号

Z304-9.8.1

产品描述

半自动台式加强筋、高度与翻边组合测量仪

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

