



手动翻边宽度测量仪

Z540

手动翻边宽度测量仪

Torus Z540 手动翻边宽度测量仪为饮料罐、食品罐以及气雾罐提供精准、操作员无依赖性的测量方案。

高精度翻边宽度测量

Z540 测量仪具备 10 微米 (0.01 mm) 的分辨率，能够提供可重复、稳定的一致性测量结果，有效提升罐装生产过程中的质量控制水平。

仪器配备自动定位系统，确保罐体在中心线位置被居中测量，每次读取都可靠精准。该系统专为高测量精度与重复性而设计，用户可完全信赖其测量结果。

操作简便 · 人体工学设计

Z540 结构紧凑、使用便捷，兼容多种罐型。操作流程简单：只需开启数字显示屏，插入罐体，即可开始测量。

测量过程中，罐体通过夹具稳固固定，并置于带倾斜角度的基座上，避免倾倒，保障测量安全。

快速测量与数据输出

测量结果最快 3 秒内显示在数字屏幕上，极大简化了操作流程。数字指示器可根据需求显示英寸或毫米单位。

为避免手动记录误差，仪器配备 SPC 数据输出接口，可便捷连接至自动卷封分析系统，例如 CMC-KUHNKE Visionary 或 Torus GaugeXplorer 软件系统，实现数字化测量数据管理。

技术规格

适用材质	钢、铝
适用罐体形状	圆形
适用罐型阶段	成品罐
适用翻边宽度范围	2.0 - 3.0 mm
适用罐体外径范围	48 - 158 mm (200 至 603 食品罐) 50 - 65 mm (200 至 209 饮料罐)
罐体类型	饮料罐，食品罐，气雾罐
翻边宽度测量精度	+/- 0.03 mm
翻边宽度测量重复性 (R&R)	0.03 mm
测量分辨率	0.01 mm
仪器重量	2.2 kg
仪器尺寸	包装箱尺寸 (W) 420 mm x (H) 350mm x (D) 100 mm 仪器尺寸 (W) 120 mm x (H) 210mm x (D) 100 mm

耐用可靠 · 适配多种罐型的翻边宽度测量

Torus Z540 手动翻边宽度测量仪专为长期稳定运行设计，结构坚固，维护需求低，适用于多种类型的金属罐。

该设备可为各种罐型提供可靠、一致的翻边宽度测量。通过更换简单的工装配件，即可在饮料罐与食品罐之间灵活切换，满足不同生产线的应用需求。

设备优势:

- 翻边宽度测量分辨率高达 10 微米 (0.01 mm)
- 自动定位, 操作员无依赖性结果更一致
- 兼容食品罐与饮料罐
- 支持 48 – 153 mm 罐径测量
- 最大支持翻边宽度 4 mm
- 可集成至 Torus GaugeXplorer 分析系统
- 人体工学设计, 使用便捷舒适
- 结构坚固, 维护需求低
- 精度高、重复性好, 助力质量控制
- 测量精度达 ± 0.03 mm
- 配备坚固耐用的便携箱, 方便运输与存放

订货信息:

订货号

Z540

订货信息

手动翻边宽度测量仪



免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

