



半自动台式变形与爆破测试仪

Z605

半自动变形与爆破测试

Torus Z605 半自动台式变形与爆破测试仪是模拟真实压力环境，评估罐盖承压性能的理想方案。

由工业物理旗下专注于测量、自动化与计量的专业品牌 Torus 推出，Z605 半自动台式变形与爆破测试仪可精准测量罐盖在受压下发生变形或爆破所需的压力，帮助您判断产品是否具备应对运输、储存及使用过程中压力变化的能力。

在竞争激烈的罐体制造行业中，罐盖的强度直接决定了罐体在运输与储存过程中的稳定性与安全性。Z605 能够通过可控气压真实模拟实际应用压力，从而判断罐盖是否具备足够强度来保护内容物及品牌声誉。

仪器支持不同规格的组件测试，可通过更换工装轻松切换测试尺寸，适应多样化生产需求。

高精度变形测试

Z605 提供行业领先的罐盖变形测试能力，测试精度达 $\pm 5.0 \text{ KPa}$ ($\pm 0.05 \text{ Bar}$)，单次测试时间仅需 40 秒。

用户可根据需求自定义组件参数及测试气流速率，实现高度灵活的测试设置。

只需将罐盖样品放置至对应工装，启动设备后，Z605 将自动记录最大变形压力，并以实时压力曲线图 + 数值形式显示测试结果，可快速导出至 SPC 数据系统进行后续分析。

精准爆破测试功能

除变形测试外，Z605 还支持爆破测试，最高测试压力可达 125 psi。整套爆破测试流程在 60 秒内完成，操作简单，结果可靠。

无论是进行变形还是爆破测试，只需放入样品，仪器将自动完成所有流程。

技术规格：

适用材质	铝、钢
适用阶段	罐盖 (Ends)
适用罐体直径范围	$\varnothing 202 - \varnothing 603$ (约 49 - 153 mm)
最大变形测试压力	9.0 bar
最大爆破测试压力	9.0 bar
变形测试精度	$\pm 5.0 \text{ Kpa}$ ($\pm 0.05 \text{ bar}$)
爆破测试精度	$\pm 5.0 \text{ Kpa}$ ($\pm 0.05 \text{ bar}$)
变形测试周期时间	40 秒
爆破测试周期时间	60 秒
数据输出接口	RS232 接口 和 LAN 网络端口 (标准以太网)，需连接至网络使用
电源要求	120 - 230v / 50 - 60 Hz
气源要求	最低供气压力 5 bar

清晰直观的结果展示

每批次测试完成后，结果将显示在数字屏幕上，包括实时压力曲线图及参数化的数值表格展示，方便用户快速识别异常值与判断测试合格性。

合格/警告/不合格 容差判断

用户可预设“合格/警告/不合格”测试容差值，快速判定罐盖是否符合使用要求。该功能可用于支持变形测试与爆破测试，显著提升质量控制效率。

测试数据导出与软件集成

Z605 配备先进的 Torus GaugeXplorer 测量与控制软件，支持全面数据采集、参数管理与趋势分析，帮助企业提升生产效率并满足质量标准要求。

设备优势：

- 变形测试与爆破测试速度快，单次测试时间均在一分钟内完成
- 采用安全可控的双阶段加压测试过程，提升测试稳定性与操作安全性
- 可设置合格/警告/不合格容差范围，便于快速筛选测试结果
- 通过更换工装，支持变形测试（卷边支撑）与爆破测试（埋头支撑）的灵活切换
- 标配半自动台式测试柜体，结构坚固，操作便捷

免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

订货信息：

订货号

Z605-9.12.1

产品描述

半自动台式变形与爆破测试仪

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

